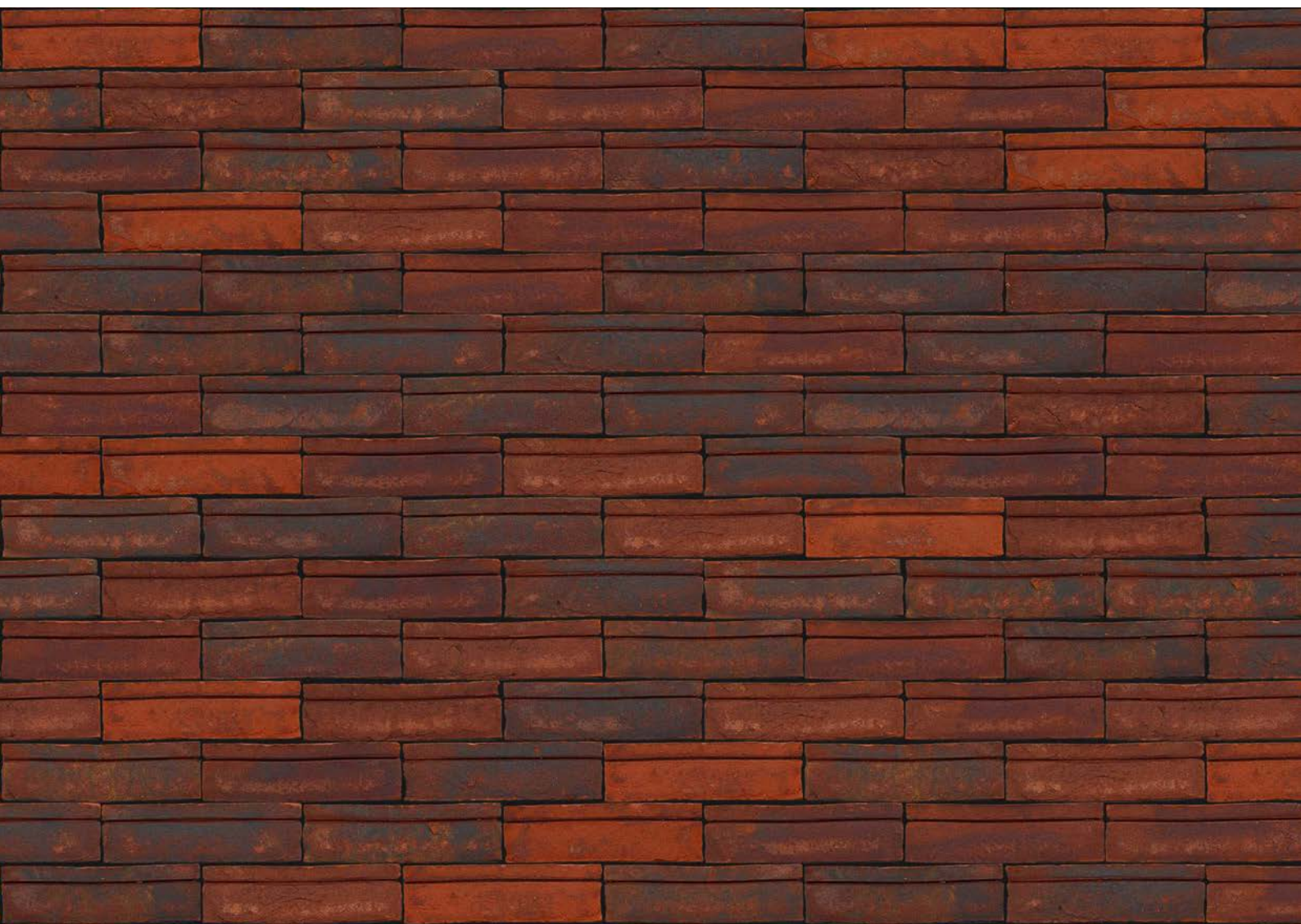
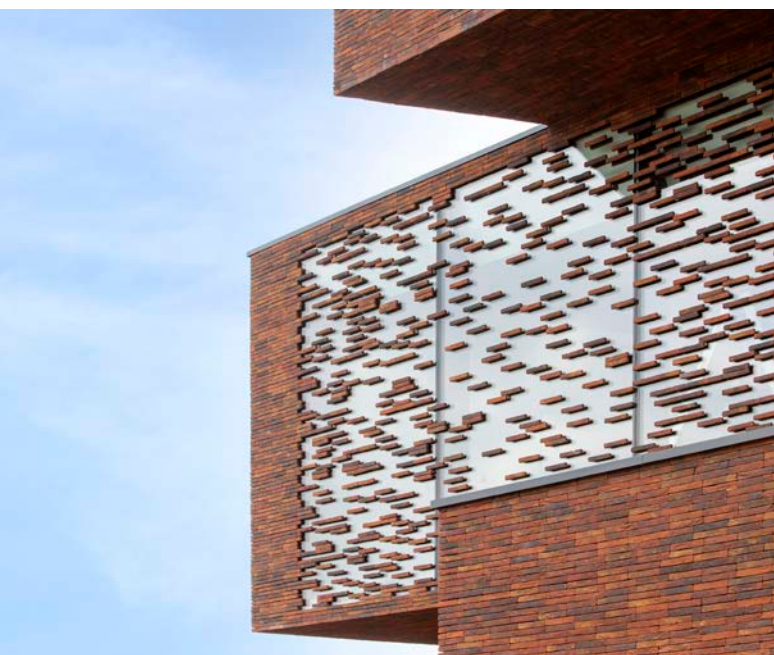




NL Deze handvormgevelsteen wordt vervaardigd van Lössleem, onder meer gewonnen uit het plateau van Kesselt in de Maasvallei (België) en opgewaardeerd met grondstoffen uit de Vulkana-Eifel.

UITERLIJK EN STRUCTUUR

De gevelsteen (niet geperforeerd) is op vijf zijden bezand. De structuur is ruw van uiterlijk met fijne onregelmatige nerven in de bezanding. Het bakproces verloopt in een met gas gestookte tunneloven. DUBIO bestaat in 2 varianten: DUBIO 1 = DUBIO met 1 schaduwvoeg in de strekzijde (asymmetrische schaduwvoeg) en DUBIO 2 = DUBIO met 2 schaduwvoegen in de strekzijde (dubbele symmetrische schaduwvoeg). Op minstens één kopse zijde van de bakstenen loopt het lijnenpatroon door. De dikte van de schaduwvoeg is ± 4 mm.

KLEUR

De ondergrond van de steen is rood. De kleurschakeringen variëren van oranje-rood tot wijnrood met blauw, geel-groen en donker paarse schakeringen. De voorgestelde kleuren zijn een benadering van de realiteit.

BESCHIKBARE FORMATEN: zie onderstaande tabel.

Er kunnen mogelijke maatverschillen voorkomen bij combinaties van stenen gebakken uit verschillende soorten leem. Naargelang de bakserie kunnen de afmetingen verschillen. De verwerkingsvoorschriften zijn terug te vinden op onze website www.nelissen.be.

PRESTATIECRITERIA VOLGENS PTV 23-002 (BENOR):

Zeer vorstbestendig.

TECHNISCHE INFORMATIE VOLGENS NBN EN 771-1 (CE):

- Wateropname: 14%
- Initieële wateropname: IW 3
- De volledige prestatieverklaring (DoP) is beschikbaar op www.nelissen.be/nl/download-area.

KWALITEIT

Nelissen Steenfabrieken draagt kwaliteit, milieu en duurzaamheid hoog in het vaandel en werkt conform het managementsysteem gecertificeerd volgens ISO 9001 (kwaliteit) en ISO 14001 (milieu). Al onze certificaten zijn terug te vinden op www.nelissen.be/nl/bedrijf/kwaliteit

Dit document is niet contractueel en vervangt alle voorgaande. De vermelde gegevens zijn onder voorbehoud van wijziging.

FR Cette brique moulée main est fabriquée à partir d'argile de Loess, extraite notamment du plateau de Kesselt dans la vallée de la Meuse (Belgique) et valorisée avec des matières premières provenant de la région volcanique de l'Eifel.

ASPECT ET STRUCTURE

Des briques de parement dont cinq faces non-perforées sont sablées. La structure a un aspect rugueux avec de fines rayures irrégulières dans la partie sablée. Les briques sont cuites dans un four tunnel chauffé au gaz. DUBIO existe en 2 variantes : DUBIO 1 = DUBIO avec 1 faux joint dans la longueur apparente (faux joint asymétrique) et DUBIO 2 = DUBIO avec 2 faux joints dans la longueur apparente (faux joint symétrique double). Les lignes d'ombre se prolongent sur la boutisse de la brique. L'épaisseur du faux joint est de ± 4 mm.

COULEUR

La couleur de base de la brique est rouge. Les variations de couleurs vont du rouge-orange au rouge-vin avec des nuances bleu, jaune-vert et pourpre foncé. Le coloris représenté sur ce document est une approche de la réalité.

FORMATS DISPONIBLES: voir le tableau ci-dessous.

Des différences de dimensions peuvent apparaître lors de la combinaison de briques cuites à base de différentes sortes d'argiles. Selon le type d'argile des variations dans les dimensions sont possibles. Vous pouvez retrouver les instructions de mise en œuvre sur notre site internet www.nelissen.be.

CRITÈRES DE PERFORMANCE SELON PTV 23-002 (BENOR):

Très résistant au gel.

INFORMATION TECHNIQUE SELON NBN EN 771-1 (CE):

- Absorption d'eau: 14%
- Absorption d'eau initial: IW 3
- La déclaration de prestation (DoP) complète est disponible sur www.nelissen.be/fr/download-area.

QUALITÉ

Qualité supérieure, environnement et durabilité sont des éléments essentiels pour Nelissen Steenfabrieken. Nous travaillons conformément au système de gestion certifié suivant les normes ISO 9001 (qualité) et ISO 14001 (environnement). Tous nos certificats sont disponibles sur www.nelissen.be/fr/societe/qualite

Ce document n'est pas contractuel, il annule et remplace les précédents. Ces informations sont fournies sous réserve de modification.



	DUBIO
1	✓
2	$\pm 240 \times 70 \times 70$
3	± 54

EN This hand-moulded facing brick is made from loess, which is extracted among others from the Kesselt plateau in the Maas valley (Belgium) and then enhanced with raw materials from the Volcanic Eifel.

ASPECT AND STRUCTURE

The facade bricks (non-perforated) have five sand covered sides. The structure looks rugged with fine and irregular grooves in the sandy surface. The firing process takes place in a gas-heated tunnel kiln. DUBIO exists in 2 variants: DUBIO 1 = DUBIO with 1 shadow joint on the stretcher face (asymmetrical shadow joint) and DUBIO 2 = DUBIO with 2 shadow joints on the stretcher face (double symmetric shadow joint). The line pattern continues on at least one header face of the brick. The thickness of the shadow joint is ± 4 mm.

COLOUR

The brick has a red base, with hues that vary from orange red to burgundy with blue, yellow-green and dark purple shades. The colours shown are a near reflection of reality.

AVAILABLE TYPES: see the table below.

Size variations may occur when blending brick types of different clay colours. Depending on the series the size may differ. The processing directions can be found on our website www.nelissen.be.

PERFORMANCE CRITERIA ACCORDING TO PTV 23-002 (BENOR):

Very frost-proof.

TECHNICAL INFORMATION ACCORDING TO NBN EN 771-1 (CE):

- Water absorption: 14%
- Initial rate of water absorption: IW 3
- The complete declaration of performance (DoP) is available at www.nelissen.be/en/download-area.

QUALITY

Quality, the environment and sustainability are of paramount importance for Nelissen Steenfabrieken. We work in accordance with the management system certified according to ISO 9001 (quality) and ISO 14001 (environment). All our certificates can be found at www.nelissen.be/en/company/quality

This document is not a contract and replaces all previous ones. The data shown are subject to change.

DE Dieser Handformverblender wird aus Löss hergestellt, der unter anderem auf dem Kesselt-Plateau im Maastal (Belgien) abgebaut und mit Rohstoffen aus der Vulkaneifel veredelt wird.

OPTIK UND STRUKTUR

Die Handform-Verblender sind auf den Sichtflächen und auf eine Lagerfläche besandet. Die Handformstruktur der Oberfläche sieht unregelmäßig aus, gekennzeichnet durch reliefartige Faltungen und unregelmäßige Linien in der Besandung. Der Brennvorgang erfolgt mit einem gasbetriebenen Tunnelofen. DUBIO ist in zwei Varianten verfügbar: DUBIO 1 = DUBIO mit einer Schattenfuge auf der langen Seite (asymmetrische Schattenfuge) und DUBIO 2 = DUBIO mit zwei Schattenfugen auf der langen Seite (doppelte symmetrische Schattenfuge). Das Linienmuster wird auf mindestens einer kurzen Seite des Verblenders fortgesetzt. Die Dicke der Schattenfuge beträgt ± 4 mm.

FARBE

Der Untergrund des Verblenders ist rot. Die Farbe variiert zwischen orangerot und weinrot, mit Farbschattierungen von dunkelviolet, blau und gelbgrün. Die abgebildeten Farben sind Durchschnittsfarben.

VERFÜGBARE FORMATE: siehe unterstehende Tabelle.

Es können eventuell größere Maßtoleranzen auftreten wenn mehrere Sorten eingesetzt werden, die produziert worden sind aus unterschiedlichem Ton. Je nach Serie können die Durchschnitsmaße abweichen. Die Verarbeitungsrichtlinien finden Sie auf unsere Website www.nelissen.be.

LEISTUNGSKRITERIEN NACH PTV 23-002 (BENOR):

Sehr Frostbeständig.

TECHNISCHE INFORMATIONEN NACH NBN EN 771-1 (CE):

- Wasseraufnahme: 14%
- Anfängliche Wasseraufnahme: IW 3
- Die komplette Leistungserklärung (DoP) finden Sie unter www.nelissen.be/de/download-area.

QUALITÄT

Nelissen Steenfabrieken legt großen Wert auf Qualität, Umwelt und Nachhaltigkeit und arbeitet in Übereinstimmung mit dem Managementsystem zertifiziert nach ISO 9001 (Qualität) und ISO 14001 (Umwelt). Alle unsere Zertifikate finden Sie unter www.nelissen.be/de/unternehmen/qualitat

Dieses Dokument ist unverbindlich und ersetzt alle vorherigen Dokumenten. Die gezeigten Daten sind für Änderungen vorbehalten.



	DUBIO
1	✓
2	$\pm 240 \times 70 \times 70$
3	± 54