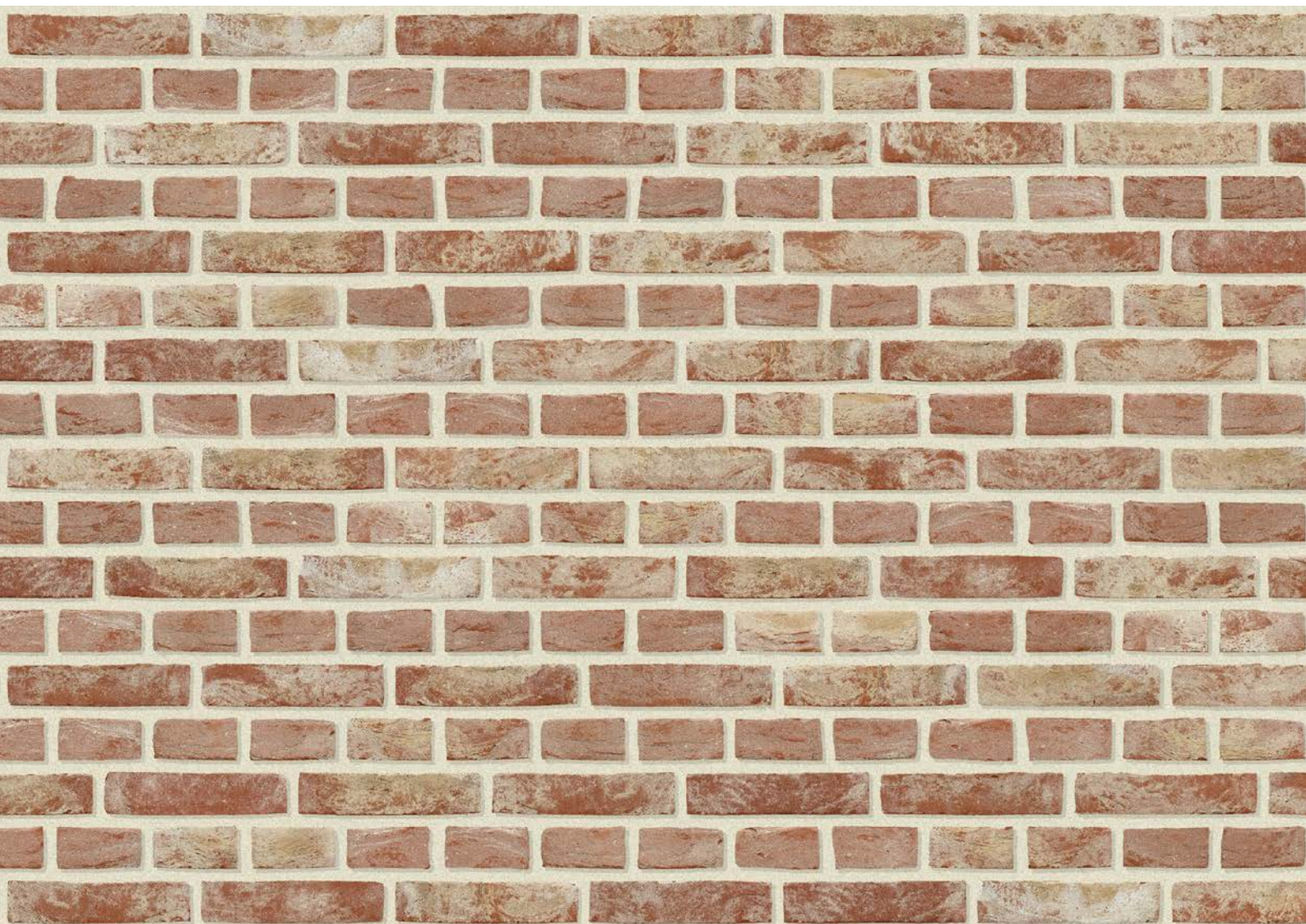




NL Deze handvormgevelsteen wordt vervaardigd van Lössleem, onder meer gewonnen uit het plateau van Kesselt in de Maasvallei (België) en opgewaardeerd met grondstoffen uit de Vulkana-Eifel.

UITERLIJK EN STRUCTUUR

De gevelsteen (niet geperforeerd) is op vijf zijden bezand en is op het legvlak mogelijk voorzien van een frog (langwerpige schuine inkeping). Het bakproces verloopt in een met gas gestookte tunneloven. De stenen zijn grof van structuur, onregelmatig van vorm en hebben een goede visuele gelijkenis met echte recuperatiestenen.

KLEUR

De ondergrond van de steen is donkerrood. De kleurschakeringen variëren van grijs tot rood met witgele afzettingen. De voorgestelde kleuren zijn een benadering van de realiteit.

BESCHIKBARE FORMATEN: zie onderstaande tabel.

Overige formaten op aanvraag verkrijgbaar vanaf 2.000 m². Er kunnen mogelijke maatverschillen voorkomen bij combinaties van stenen gebakken uit verschillende soorten leem. Naargelang de bakserie kunnen de afmetingen verschillen. De verwerkingsvoorschriften zijn terug te vinden op onze website www.nelissen.be.

PRESTATIECRITERIA VOLGENS PTV 23-002 (BENOR):

Zeer vorstbestendig.

TECHNISCHE INFORMATIE VOLGENS NBN EN 771-1 (CE):

- Wateropname: 14%
- Initiële wateropname: IW 3
- De volledige prestatieverklaring (DoP) is beschikbaar op www.nelissen.be/nl/download-area.

KWALITEIT

Nelissen Steenfabrieken draagt kwaliteit, milieu en duurzaamheid hoog in het vaandel en werkt conform het managementsysteem gecertificeerd volgens ISO 9001 (kwaliteit) en ISO 14001 (milieu). Al onze certificaten zijn terug te vinden op www.nelissen.be/nl/bedrijf/kwaliteit

Dit document is niet contractueel en vervangt alle voorgaande. De vermelde gegevens zijn onder voorbehoud van wijziging.

FR Cette brique moulée main est fabriquée à partir d'argile de Loess, extraite notamment du plateau de Kesselt dans la vallée de la Meuse (Belgique) et valorisée avec des matières premières provenant de la région volcanique de l'Eifel.

ASPECT ET STRUCTURE

La brique de parement (non perforée) est dotée de cinq faces sablées et d'une face pourvue d'une longue entaille trapézoïdale. Les briques sont cuites dans un four tunnel chauffé au gaz. Les briques ont une structure grossière, une forme irrégulière et une forte ressemblance avec les véritables briques de récupération.

COULEUR

La couleur de base de la brique est rouge foncé. La teinte présente des variations gris-rouge et jaune-blanc. Le coloris représenté sur ce document est une approche de la réalité.

FORMATS DISPONIBLES: voir le tableau ci-dessous.

Autres formats disponibles sur demande à partir de 2.000 m². Des différences de dimensions peuvent apparaître lors de la combinaison de briques cuites à base de différentes sortes d'argiles. Selon le type d'argile des variations dans les dimensions sont possibles. Vous pouvez retrouver les instructions de mise en oeuvre sur notre site internet www.nelissen.be.

CRITÈRES DE PERFORMANCE SELON PTV 23-002 (BENOR):

Très résistant au gel.

INFORMATION TECHNIQUE SELON NBN EN 771-1 (CE):

- Absorption d'eau: 14%
- Absorption d'eau initial: IW 3
- La déclaration de prestation (DoP) complète est disponible sur www.nelissen.be/fr/download-area.

QUALITÉ

Qualité supérieure, environnement et durabilité sont des éléments essentiels pour Nelissen Steenfabrieken. Nous travaillons conformément au système de gestion certifié suivant les normes ISO 9001 (qualité) et ISO 14001 (environnement). Tous nos certificats sont disponibles sur www.nelissen.be/fr/societe/qualite

Ce document n'est pas contractuel, il annule et remplace les précédents. Ces informations sont fournies sous réserve de modification.



	MOD 50	RF 4	WV 50	WV 65	N70/4	N70/5	N70/6,5	NNF
1	✓							
2	±190x90x50	±210x100x40	±210x100x50	±215x100x65	±240x70x40	±240x70x50	±240x70x65	±240x107x72
3	±83	±86	±75	±58	±80	±65	±52	±48
4	±95	±96	±87	±65	±92	±74	±58	±53
5	±100	±98	±91	±68	±96	±78	±60	±54

EN This hand-moulded facing brick is made from loess, which is extracted among others from the Kesselt plateau in the Maas valley (Belgium) and then enhanced with raw materials from the Volcanic Eifel.

ASPECT AND STRUCTURE

The (non-perforated) facing brick is sanded on five sides. The surface may be given a frog (a slanted oblong groove) on its bed. The firing process takes place in a gas-heated tunnel kiln. The bricks have a rough structure, irregular shape, and a strong resemblance to recovered bricks.

COLOUR

The brick has a dark red base, with hues varying from gray to red with white-yellow sediments. The colours shown are a near reflection of reality.

AVAILABLE TYPES: see the table below.

Other sizes are available on request starting from 2.000 m². Size variations may occur when blending brick types of different clay colours. Depending on the series the size may differ. The processing directions can be found on our website www.nelissen.be.

PERFORMANCE CRITERIA ACCORDING TO PTV 23-002 (BENOR):

Very frost-proof.

TECHNICAL INFORMATION ACCORDING TO NBN EN 771-1 (CE):

- Water absorption: 14%
- Initial rate of water absorption: IW 3
- The complete declaration of performance (DoP) is available at www.nelissen.be/en/download-area.

QUALITY

Quality, the environment and sustainability are of paramount importance for Nelissen Steenfabrieken. We work in accordance with the management system certified according to ISO 9001 (quality) and ISO 14001 (environment). All our certificates can be found at www.nelissen.be/en/company/quality

This document is not a contract and replaces all previous ones. The data shown are subject to change.

DE Dieser Handformverblender wird aus Löss hergestellt, der unter anderem auf dem Kesselt-Plateau im Maastal (Belgien) abgebaut und mit Rohstoffen aus der Vulkaneifel veredelt wird.

OPTIK UND STRUKTUR

Die Handform-Verblender (ohne Lochung) sind auf den Sichtflächen und auf eine Lagerfläche besandet, und haben möglicherweise auf eine Lagerfläche eine Mulde (Mörteltasche). Die Handformstruktur der Oberfläche sieht unregelmäßig aus, gekennzeichnet durch reliefartige Faltungen und unregelmäßige Linien in der Besandung. Der Brennvorgang erfolgt mit einem gasbetriebenen Tunnelofen. Die Verblender haben eine grobe Struktur, unregelmäßige Formen und große visuelle Ähnlichkeit mit echten, wiederverwerteten Verblender.

FARBE

Der Untergrund des Verblenders ist dunkelrot. Die Farbschattierungen variieren von grau bis rot, mit weißgelben Ablagerungen. Die abgebildeten Farben sind Durchschnittsfarben.

VERFÜGBARE FORMATE: siehe unterstehende Tabelle.

Andere Formate auf Anfrage ab 2.000 m². Es können eventuell größere Maßtoleranzen auftreten wenn mehrere Sorten eingesetzt werden, die produziert worden sind aus unterschiedlichem Ton. Je nach Serie können die Durchschnittsmaße abweichen. Die Verarbeitungsrichtlinien finden Sie auf unsere Website www.nelissen.be.

LEISTUNGSKRITERIEN NACH PTV 23-002 (BENOR):

Sehr Frostbeständig.

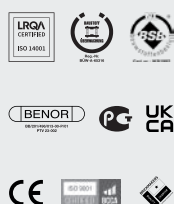
TECHNISCHE INFORMATIONEN NACH NBN EN 771-1 (CE):

- Wasseraufnahme: 14%
- Anfängliche Wasseraufnahme: IW 3
- Die komplette Leistungserklärung (DoP) finden Sie unter www.nelissen.be/de/download-area.

QUALITÄT

Nelissen Steenfabrieken legt großen Wert auf Qualität, Umwelt und Nachhaltigkeit und arbeitet in Übereinstimmung mit dem Managementsystem zertifiziert nach ISO 9001 (Qualität) und ISO 14001 (Umwelt). Alle unsere Zertifikate finden Sie unter www.nelissen.be/de/unternehmen/qualitat

Dieses Dokument ist unverbindlich und ersetzt alle vorherigen Dokumenten. Die gezeigten Daten sind für Änderungen vorbehalten.



	MOD 50	RF 4	WV 50	WV 65	N70/4	N70/5	N70/6,5	NNF
1	✓							
2	±190x90x50	±210x100x40	±210x100x50	±215x100x65	±240x70x40	±240x70x50	±240x70x65	±240x107x72
3	±83	±86	±75	±58	±80	±65	±52	±48
4	±95	±96	±87	±65	±92	±74	±58	±53
5	±100	±98	±91	±68	±96	±78	±60	±54